



FLAMEWOLF - Protección contra incendios para tanques de aceite de temple

El endurecimiento del acero conlleva numerosos riesgos de incendio. El proceso de endurecimiento comienza con el calentamiento de piezas metálicas a temperaturas de hasta 900 °C. Para el temple, la carga fundida se sumerge en un baño de aceite a 70 °C para obtener las características químicas y físicas deseadas. Además del nuevo concepto de protección contra incendios de maquinaria, GreCon FLAMEWOLF, los sistemas de detección y extinción de chispas de GreCon protegen los procesos de producción en muchas industrias. Detectan fuentes de ignición peligrosas a tiempo y las extinguen automáticamente sin interrumpir la producción, y lo han hecho con éxito durante más de 35 años.

LA SOLUCIÓN ADECUADA

- ✓ un sistema de extinción de chispas rápido y confiable, especialmente adaptado a su producción
- ✓ la detección de chispas y partículas incandescentes en las áreas de riesgo
- ✓ protección sin interrupciones en la producción

PELIGROS Y RIESGOS

El proceso de endurecimiento en cubas abiertas de aceite conlleva un alto riesgo de incendio. Con la alta temperatura de las piezas calientes, el gas de aceite en la superficie del baño de aceite puede inflamarse. Si las piezas no pueden ser sumergidas completamente debido a problemas en el proceso, existe el riesgo de que el incendio se propague en la cámara de enfriamiento y a las áreas adyacentes de la planta.

CONCEPTO DE PROTECCIÓN “GRECON FLAMEWOLF”

Para prevenir el riesgo de desarrollo y propagación de incendios, GreCon desarrolló un innovador concepto de extinción. La propagación de las llamas se previene mediante una fina niebla de agua a baja presión que actúa de la siguiente manera:

✓ Limitación espacial del desarrollo de las llamas

✓ Efecto de enfriamiento inmediato
✓ Extinción del fuego por desoxidación

✓ Prevención de reencendido

	Extinción por niebla de agua a baja presión	Extinción con espuma centralizada	Extinción por gas
Principio de funcionamiento de la extinción	Limitación espacial de la propagación de llamas, desoxidación y extinción del fuego	Cobertura de gran área mediante espuma densa y agresiva	Apertura de la botella de gas y reemplazo del oxígeno
Disponibilidad del medio de extinción	Ilimitada, posibilidad de varias extinciones sucesivas	Limitada, una sola extinción	Limitada, una sola extinción
Alerta al personal	No	No	Prealarma y evacuación del personal afectado
Efectos sobre la producción	Baja cantidad de agua en el baño de aceite → Verificación del contenido de agua (prueba de chisporroteo, análisis químico)	Cambio de aceite y limpieza de las instalaciones mecánicas y electrónicas → Pérdida de producción	Propagación de llamas a otras áreas de producción posible → Eliminación de daños secundarios
Costos	Bajos costos de adquisición, bajos costos de operación del sistema de extinción por niebla de agua a baja presión	Altos costos de adquisición, altos costos de operación por cada activación del sistema debido a la limpieza y cambio de aceite y reemplazo de la espuma	Altos costos de operación por suministro y reemplazo del gas CO ₂
Mantenimiento/Servicio	Por el operador y el proveedor	Por el proveedor	Por el proveedor